

# TransSteel 3000C Pulse

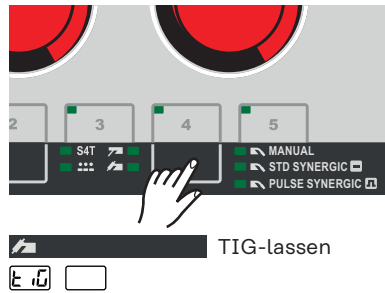
Snelstartgids voor synergisch lassen



## VEILIGHEID

Voordat u met het apparaat aan de slag gaat, moet u alle bijgevoegde en online beschikbare documenten lezen en de inhoud ervan begrijpen!  
Dit document beschrijft niet alle functies van het apparaat. Raadpleeg voor een volledige beschrijving van het apparaat de bedieningshandleiding!

## 1 Procedure instellen



**MANUAL** De parameters voor het lasvermogen kunnen afzonderlijk worden ingesteld.

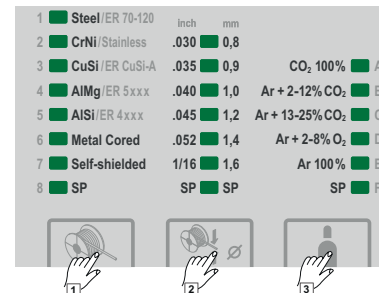
**STD SYNERGIC** Tijdens het instellen van een parameter voor het lasvermogen worden de overige parameters automatisch ingesteld.

**PULSE SYNERGIC**

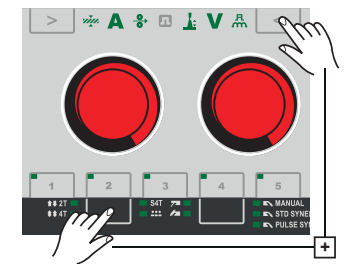
**TIG-lassen**

**Elektrodelassen**

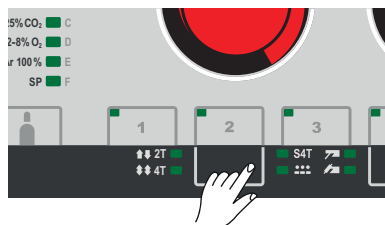
## 2 Toevoegmateriaal en beschermgas instellen



## Toetsenblokkering activeren/deactiveren



## 3 Proces instellen



**2T** 2-stapsproces: voor korte lasnaden, hechtwerkzaamheden

**4T** 4-stapsproces: voor langere lasnaden, hoog comfort

**S4T** Speciaal 4-stapsproces: biedt in aanvulling op het 4-stapsproces instelmogelijkheden voor start- en eindstroom

**Int** Instelmogelijkheden voor puntlassen en intervallassen

## Laskringweerstand r vaststellen

conform bedieningshandleiding van stroombron

## 4 Lasvermogen instellen



gewenste parameter selecteren

gewenste parameter instellen

## 5 Correctieparameter instellen



gewenste parameter selecteren

gewenste parameter instellen

## i Bedieningshandleiding

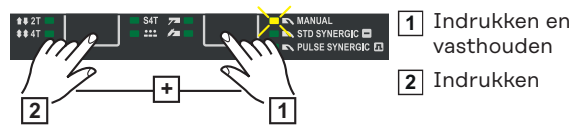


<https://manuals.fronius.com/html/4204260354>



# Beschrijving van de Setup-parameters

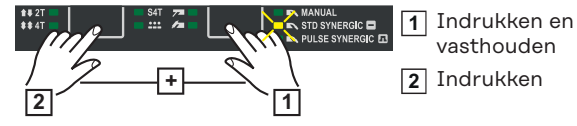
## Setup-menu MIG/MAG-handmatig



### Setup-menu niveau 1

- GP<sub>r</sub>** Voorstroomtijd gas
- GP<sub>o</sub>** Nastroomtijd gas
- Fd<sub>i</sub>** Draadvoersnelheid
- bbC** Terugbrandingseffect
- iCC** Ontstekingsstroom
- i<sub>to</sub>** Draadlengte tot in werking treden veiligheidsuitschakeling
- SP<sub>t</sub>** Puntlastijd/interval-lastijd
- SP<sub>b</sub>** Interval-pauzetijd
- i<sub>nt</sub>** Interval
- FAC** Stroombron resetten
- 2nd** Setup-menu niveau 2
- SE<sub>t</sub>** Landeninstelling (metrisch/imperiaal)
- E-C** Besturing koelapparaat
- E-t** Monitoring koelapparaat
- r** Weerstand lasstroomkring
- L** Inductiviteit lasstroomkring
- EnE** Elektrische energie van lichtboog
- EJ<sub>t</sub>** EasyJob Trigger

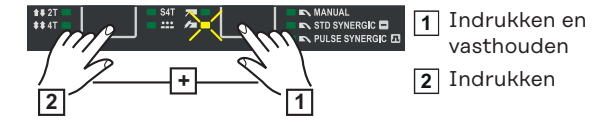
## Setup-menu MIG/MAG-synergisch



### Setup-menu niveau 1

- GP<sub>r</sub>** Voorstroomtijd gas
- GP<sub>o</sub>** Nastroomtijd gas
- SL** Slope (2-stapsproces, speciaal 4-stapsproces)
- i-S** Startstroom (2-stapsproces, speciaal 4-stapsproces)
- i-E** Eindstroom (2-stapsproces, speciaal 4-stapsproces)
- t-S** Startstroomduur (2-stapsproces)
- t-E** Eindstroomduur (2-stapsproces)
- Fd<sub>i</sub>** Draadvoersnelheid
- bbC** Terugbrandingseffect
- i<sub>to</sub>** Draadlengte tot in werking treden veiligheidsuitschakeling
- SP<sub>t</sub>** Puntlastijd/interval-lastijd
- SP<sub>b</sub>** Interval-pauzetijd
- i<sub>nt</sub>** Interval
- F** Frequentie (SynchroPuls)
- dFd** Snelheid draadtoevoer (SynchroPuls)
- RL<sub>2</sub>** Bovenste lichtbooglengtecorrectie (SynchroPuls)
- FAC** Stroombron resetten
- 2nd** Setup-menu niveau 2
- SE<sub>t</sub>** Landeninstelling (metrisch/imperiaal)
- Syn** Synergische karakteristieken (EUr/VS)
- E-C** Besturing koelapparaat
- E-t** Monitoring koelapparaat
- r** Weerstand lasstroomkring
- L** Inductiviteit lasstroomkring
- EnE** Elektrische energie van lichtboog
- RLC** Correctie lichtbooglengte via [V]
- EJ<sub>t</sub>** EasyJob Trigger

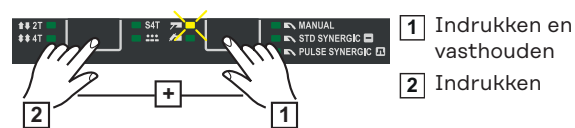
## Setup-menu TIG



### Setup-menu niveau 1

- F-P** Pulsfrequentie
- tUP** Up-slope
- tDO** Down-slope
- i-S** Startstroom
- i-2** Reductiestroom
- i-E** Eindstroom
- GP<sub>o</sub>** Nastroomtijd gas
- tARC** Hechten
- FAC** Stroombron resetten
- 2nd** Setup-menu niveau 2
- SE<sub>t</sub>** Landeninstelling (metrisch/imperiaal)
- E-C** Besturing koelapparaat
- E-t** Monitoring koelapparaat

## Setup-menu staafelektrode



### Setup-menu niveau 1

- HCU** Hotstart-stroom
- H<sub>t</sub>i** Hotstroom-tijd
- AS<sub>t</sub>** Anti-Stick
- FAC** Stroombron resetten
- 2nd** Setup-menu niveau 2
- SE<sub>t</sub>** Landeninstelling (metrisch/imperiaal)
- r** Weerstand lasstroomkring
- L** Inductiviteit lasstroomkring

## Setup-menu verlaten



## EasyJobs

